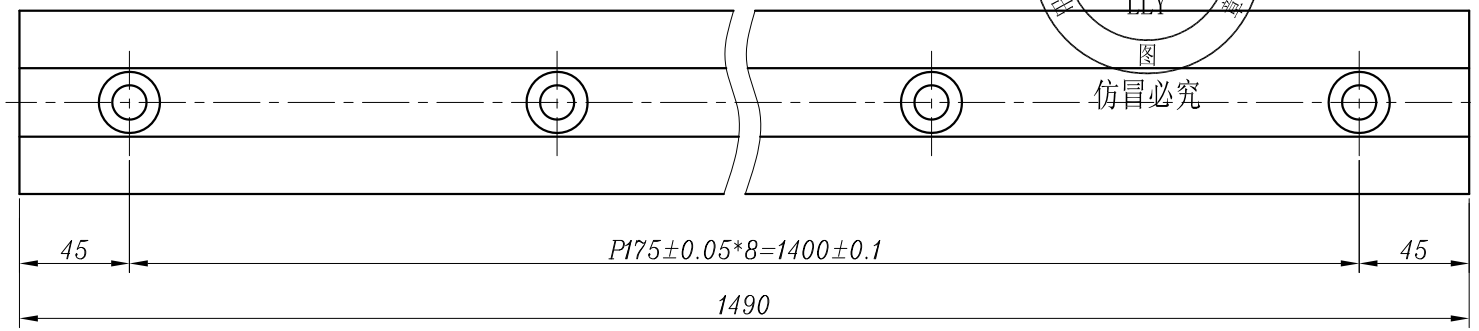
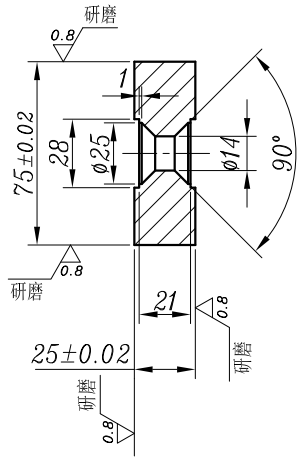
其余 6.3





剪切材料:冷轧碳钢　无(有)取向硅钢

剪切厚度:0.2～2.0mm冷轧碳钢；0.35～0.8无取向硅钢；0.2～0.35有取向硅钢

抗拉强度：最大700MPa冷轧碳钢；200～500MPa无(有)取向硅钢

刀具硬度 HRC59°-60°

机械加工一般公差								
区分 mm	0.5 以上 6 以下	6 至 30 以下	30 至 120 以下	120 至 400 以下	400 至 1000 以下	1000 至 2000 以下	2000 至 5000 以下	5000 至 10000 以下
公差 mm	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0

材料 MATERIAL	SKD-11	数量 Q'TY	1	重量 WEIGHT	
WTS224SL-JK0402SJ 分切剪床 SL-1300-020	下 刀		设计 DESI		
			绘图 DRAW	陈中跃	2021/05/31
			审核 CHECK		
			核准 APP		
			比例 SCALE	1:3	单位 mm
威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD.			图号 DRAW NO. WTS224SL-JK0402SJ-0213 WTS203SL/JK0401SJ/0005		

A4